

Ai sensi del disposto dell'art. 1, cc. 125-129 L. 04.08.2017 n. 124, si evidenziano le informazioni inerenti i contributi, le sovvenzioni, gli incarichi retribuiti e i vantaggi di ogni genere erogati dalle pubbliche amministrazioni ed altri enti ivi previsti, incassati nell'anno 2021

SOGGETTO RICEVENTE: PROMETEO 82 SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE Sede in VIA TANAGRO 12 - SALERNO Codice Fiscale, Partita Iva e N. Iscrizione al Registro Imprese di SALERNO 01732420656 N.REA 192315 ALBO SOCIETA' COOPERATIVE A114708			
DATA DI INCASSO	SOGGETTO EROGATORE	CAUSALE	SOMMA INCASSATA
16/06/2021	REGIONE CAMPANIA ATTRAVERSO IL CAPOFILA ATS COMUNE DI SALERNO AMBITO 55	I.T.I.A. INTESA TERRITORIALI DI INCLUSIONE ATTIVA - ASSE II INCLUSIONE SOCIALE- POR CAMPANIA FSE 2014-2020	107.031 €
29/10/2021	MINISTERO DEL LAVORO E DELLE POLITICHE SOCIALI	CINQUE PER MILLE ANNO FINANZIARIO 2020	684 €
TOTALE CONTRIBUTI			107.715

Gli aiuti di Stato ed i contributi de minimis ricevuti sono pubblicati nel Registro nazionale degli aiuti di Stato

Salerno, 30 giugno 2022

Il legale rappresentante

PROMETEO'82
 Società Cooperativa Sociale
 Via Tanagro, 12
 84152 SALERNO (SA)
 P.IVA 01732420656